

## MONITORIZACIÓN

**Cliente: SAICA**

**Proyecto: Monitorización Transporte de Bobinas MP7**

**Fecha de realización: 2012.**

La experiencia nos ha demostrado que en una máquina una buena monitorización de sus averías, del estado de sus elementos, del paso en que se encuentra la secuencia de automático y las condiciones que necesita la máquina para su funcionamiento puede reducir sustancialmente el tiempo de parada de la máquina y por lo tanto incrementar su producción.

Por eso tal y como ya hicimos anteriormente en las máquinas de Papel MP8 y MP10 de saica, realizamos la monitorización del transporte de bobinas. La programación se realizó en una pantalla táctil MP377 de 15" de Siemens.

Se programó un sinóptico general de la instalación, indicando el estado general y el número de etapa de la secuencia en la que se encontraba cada elemento de la máquina. Al pulsar sobre este podíamos ver más detalladamente la instalación, estado de los detectores, fotocélulas, y pulsando sobre el indicador de secuencia podíamos ver gráficamente las etapas y las condiciones necesarias para proseguir con la secuencia.

