

AUTOMATIZACIÓN BOMBAS RIO EBRO

Cliente: PeroxyChem Spain, S.L.U.

Proyecto: Automatización Bombas Rio Ebro.

Fecha de realización: 2013.

Aprovechando las tecnologías actuales, se ha realizado el control de la planta de bombeo de agua comunicando con la planta receptora vía WiFi.

Para ello se ha tenido que realizar un cuadro eléctrico que lleva integrado un autómatas M340 de SCHNEIDER, el cual controla el proceso. El cuadro además va provisto con un SAI para que en caso de que se produzca un fallo en la energía, el autómatas no se apague y pueda indicar el fallo a fábrica.

Para aprovechar los cuadros de bombeo existentes, se han instalado unas estaciones Advantys para el control de bombas y estado de los equipos. Con estas estaciones se captaran señales repartidas por toda planta de bombeo.

Para el funcionamiento de las tres bombas de impulsión a fábrica, se ha instalado otro cuadro nuevo con tres variadores Altivar 61 conectados vía ModBus/TCP IP al autómatas programable, este controla el caudal de las bombas con un caudalímetro instalado en fábrica.

Todas las señales de la planta de bombeo se comunican vía WiFi con la sala de control de la fábrica salvando una distancia de varios kilómetros entre la planta y la fábrica.

Por último se ha añadido un nuevo PC con un SCADA Vijeo Citect versión 7.4, para la visualización del proceso y el control de los elementos del mismo.

Con este sistema se ha conseguido tener el control y visualización de una planta que se encuentra a varios kilómetros de la sala control de fábrica y conseguir un caudal de impulsión de agua constante.

